

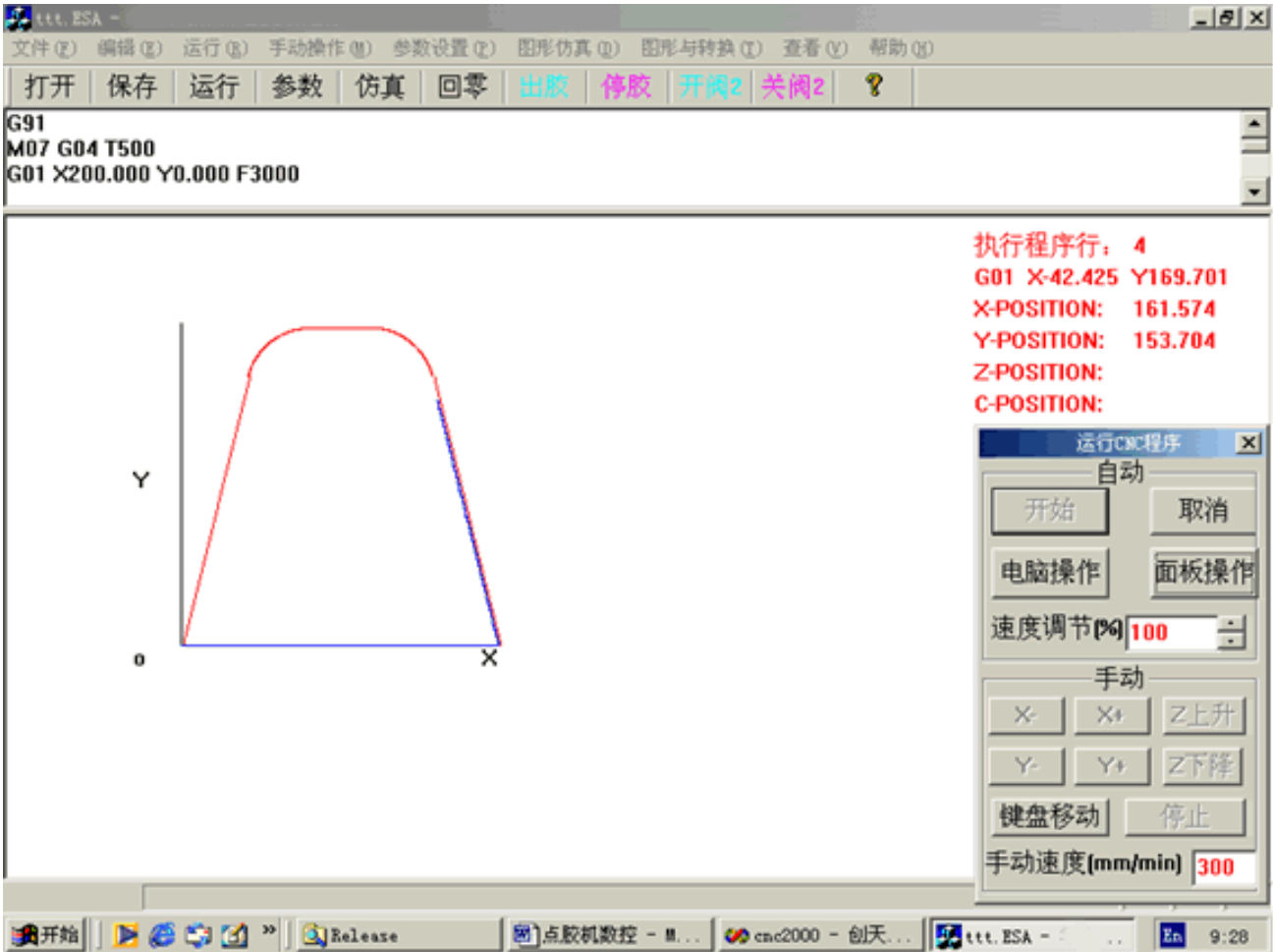
## CNC2000 激光加工机数控系统

CNC2000 激光加工机数控系统软件基于 Windows，采用 DSP 技术开发，硬件采用 PCI 接口，具有 4 轴联动功能。已在多个厂家生产的焊接机、切割机雕刻机配套应用，系统成熟。与其他数控系统相比，主要有以下优点：

1. 系统具有自动编程功能和加工轨迹自动优化功能。其他系统都没有加工轨迹自动优化功能。
2. 系统采用 DSP 技术，可在 WinXP、Win2000、Win98、Win95 等任意 Windows 系统下运行。有的系统只能在 Win98 下运行。
3. 采用电脑控制，操作方便；速度比原 PLC 控制快、操作、编程方便。
4. 通过 X、Y、Z 三轴另加一根旋转轴联动，实现四轴联动焊接或切割。
5. 价格便宜：数控系统与运动控制一起。

系统主要功能：

- 联动轴数：4 轴 4 联动
- 程序校验功能
- MDI 功能
- 绝对/增量编程（G90、G91）
- 英制、公制、脉冲数编程（G20、G21、G22）
- 镜像功能（G24、G25）
- 缩放功能（G50、G51）
- 自动、点动、步进、手摇、回零功能
- 快速定位（G00）、直线插补（G01）
- 圆弧插补（G02、G03）
- 暂停（G04）、螺纹功能（G33）
- 设置/返回电器原点（G29、G30）
- 反向间隙补偿、光斑半径补偿（G40、G41、G42）
- 坐标旋转功能（G68、G69）
- 子程序调用
- 静态/动态仿真
- 自动加减速控制
- 最大空载步进频率：200000Hz
- AutoCAD 图形文件转换功能（PLT 文件、DXF 文件）



地址：中国 广州 萝岗区科学城彩频路 11 号广东软件科学园 F 栋 2 楼

电话：+86 (020) 28395114/5167

传真：+86 (020) 28395073

网址：[www.antelaser.com](http://www.antelaser.com) (中文)

[www.antelaser.cn](http://www.antelaser.cn) (English)